

Manual de Instruções

Chave de Vibração

VIB - 100

(Vibraswitch)



www.gpro.ind.br
gpro@gpro.ind.br
11 37298848 / 36288064



Chave de vibração VIB-100

Parte da energia gerada por máquinas rotativas é dissipada na forma de vibração. Problemas de funcionamento podem elevar essa energia a níveis destrutivos.

Portanto, através do monitoramento da vibração a indústria tem a certeza de que seus equipamentos estão sendo utilizados dentro de níveis seguros, otimizando assim o tempo de utilização das máquinas, reduzindo custos e tempo com manutenção e principalmente aumentando a segurança e confiabilidade em seu maquinário.

A chave de vibração VIB-100 foi desenvolvida para proteção contínua de máquinas rotativas, monitorando a vibração em aceleração (g).

Atuando como uma chave, é instalada diretamente no equipamento, monitora seus sinais de vibração e altera sua saída quando um nível elevado de vibração for alcançado.

Monitora vibrações de até 18g pico (modelo VIB100B) e permite ajuste de sensibilidade. Indicado para monitoramento de desbalanceamento, desalinhamento, eixo empenado, folgas excessivas e etc.

Principais características:

- ✓ Fácil Instalação;
- ✓ Alimentação Bivolt (85~250 Vac);
- ✓ Fácil Programação (ajuste de Setpoint de Vibração);
- ✓ Monitora a vibração em aceleração (g);
- ✓ 2 eixos de Vibração;
- ✓ Saída com dois contatos reversíveis (DPDT);
- ✓ Retardo de tempo Inicial;
- ✓ Opção de Disparo Imediato ou Temporizado;
- ✓ Acabamento em alumínio fundido;
- ✓ Resistente a ambientes externos e agressivos;
- ✓ Prensa-cabo com grau de proteção Ip68.

Principais aplicações:

- ✓ Torres de resfriamento;
- ✓ Ventiladores industriais;
- ✓ Bombas;
- ✓ Motores;
- ✓ Compressores;
- ✓ Centrífugas;
- ✓ Exaustores;
- ✓ Geradores;
- ✓ Turbinas;
- ✓ Redutores;

FUNIONAMENTO

Ao ligar a chave de vibração VIB-100, o rele de saída é comutado e é necessário aguardar 10 segundos (retardo de tempo inicial) até que o aparelho inicie a monitoração. Dessa forma, eventuais vibrações originadas no momento em que o motor é ligado não são detectadas pelo VIB-100, o que prejudicaria sua utilização.

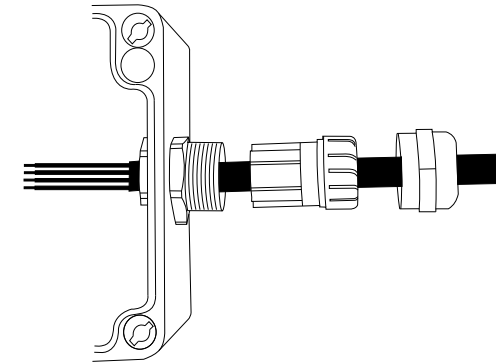
Após esse tempo, é iniciado o monitoramento constante do valor da aceleração (g) e permanece assim até que o valor máximo programado seja atingido, quando a saída é alterada.

Em instalações onde a chave de vibração VIB-100 deve permanecer ligada o tempo todo e o motor desligado e religado periodicamente, o retardo de tempo inicial só terá efeito em um primeiro momento, onde ambos forem ligados ao mesmo tempo. Após o término dos 10 segundos de temporização, eventuais picos de vibração em novas partidas do motor poderão disparar a chave de vibração VIB-100.

Como alternativa, pode ser utilizada uma temporização descrita no item “TEMPORIZAÇÃO”.

INSTALAÇÃO

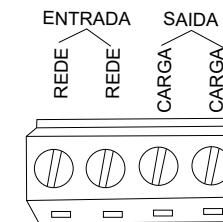
A chave de vibração VIB-100 é acompanhada por um prensa-cabo que deve ser montado com o cabo usado na instalação como segue:



Para instalar, se faz necessário abrir a chave de vibração VIB-100 com cuidado, inserir o cabo com as pontas dos fios devidamente decapados (aproximadamente 0,4mm) e fixá-los no borne como indicado¹:

Entrada: Conectada à Rede Elétrica (85~250 Vac);

Saída: Está conectada ao rele e os fios do cabo devem ser soldados diretamente nos pinos do rele²;



Obs: 1- Apertar o Prensa-Cabo com o auxílio de um alicate ou chave para garantir a vedação.

2- Segue em anexo ao manual as características técnicas do rele (Finder - 30.22.7.012.0010) de saída.

A chave de vibração VIB-100, com saída em rele, pode ser configurada para resetar automaticamente ao identificar que a vibração voltou a ficar inferior ao programado, ou se manter com a saída comutada até que seja desligada e ligada novamente:

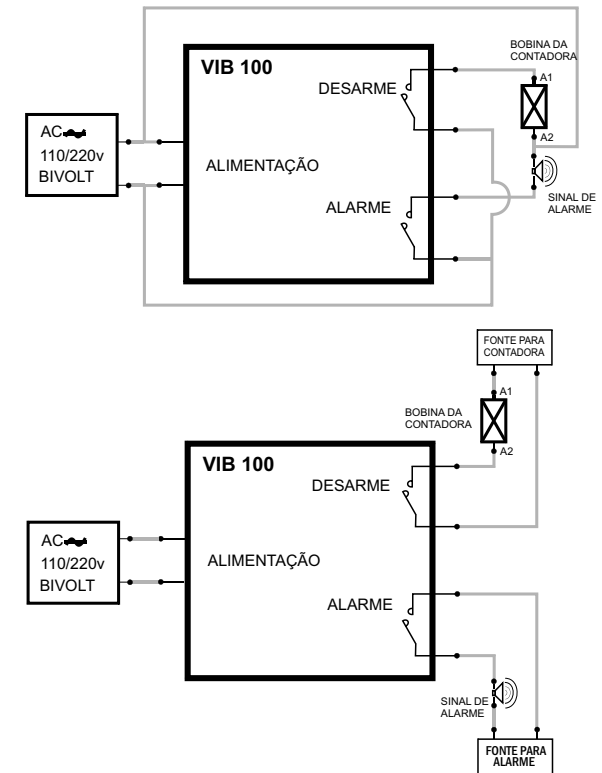
Reset automático (NF): Ao ligar a chave o rele será comutado e descomutado ao identificar vibração superior ao que está programado como limite máximo, permanecendo assim enquanto a vibração se manter elevada. Após identificar que a vibração voltou a ficar inferior ao que está programado como limite máximo, o rele volta a ser comutado e a chave volta em seu monitoramento normal.

Reset elétrico (NA): Após detectar vibração elevada, o rele é comutado e permanecerá nessa condição até que a chave de vibração VIB-100 seja desligada e religada, para que se reinicie o monitoramento.



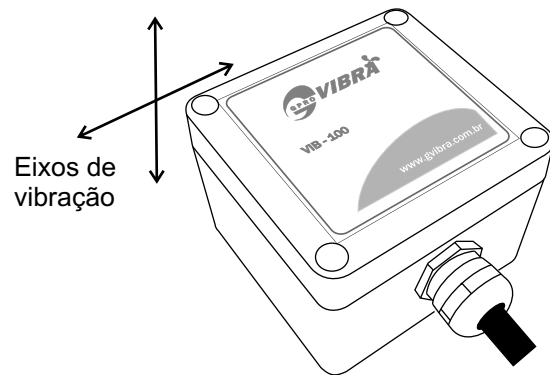
Sugestões de Instalação

Abaixo, seguem duas sugestões de instalação, ambas acionando uma contadora e um alarme. Na primeira, tanto a contadora, a VIB-100 quanto o alarme utilizam a mesma alimentação. Já na segunda, uma alimentação independente é usada para cada item.



Fixação e eixo de vibração:

A fixação é feita diretamente no equipamento monitorado por parafusos e deve ser observado se o eixo de vibração coincide com um dos eixos de monitoramento representado abaixo.

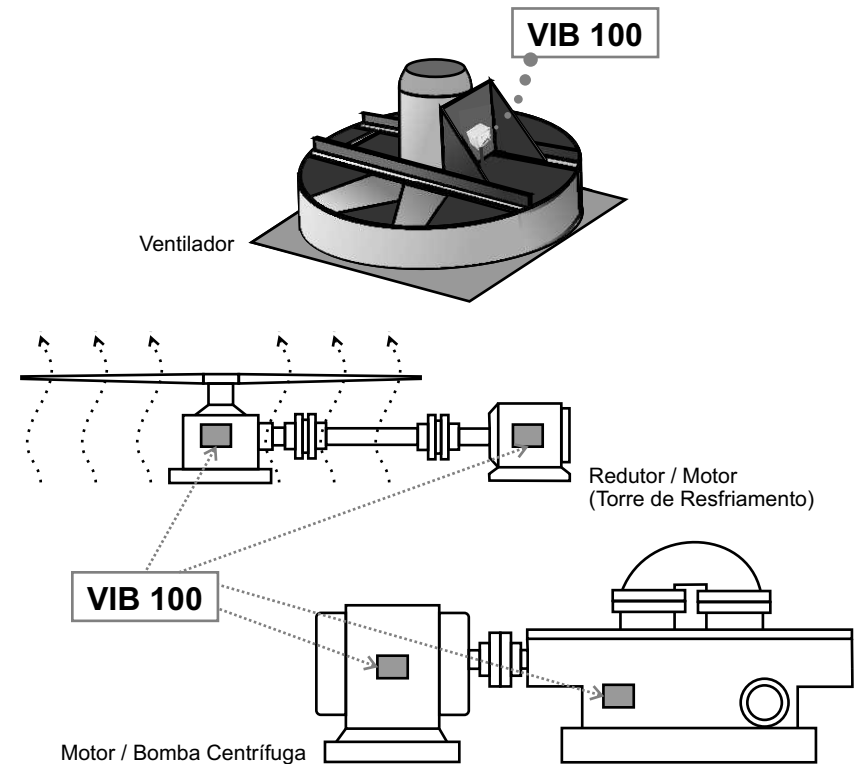


Os parafusos de fixação devem ser presos pela parte interna da caixa no equipamento a ser monitorado, e devem ser bem apertados para garantir boa fixação.

ATENÇÃO: A tampa deve estar bem fixada e o prensa-cabo apertado para garantir a vedação.

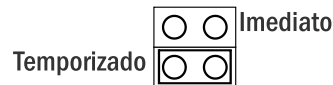
Local de instalação

A vibração se propaga por todo o equipamento e para evitar interferências de partes móveis ou flexíveis é indicado que seja instalado o mais próximo possível da origem da vibração ou diretamente na parte do equipamento que se deseja proteger, como motor, redutor, mancal e etc., podendo ser fixado em partes rígidas do seu próprio corpo ou em seu suporte de fixação, como ilustrado nos exemplos abaixo.



TEMPORIZAÇÃO

A chave de vibração VIB-100 atua imediatamente ao detectar vibração excessiva, mas em instalações programadas para níveis muito baixos de vibração, sujeitas a vibrações momentâneas de outras origens ou onde o motor é desligado e religado sem que a chave de vibração VIB-100 também seja, é possível programá-la para desarmar apenas após 10 segundos de vibração contínua. Para isso, deve-se usar a opção: “temporizado”, como indicado na figura:



Nesse modo, a chave de vibração VIB-100 só desarma quando a vibração permanecer acima do limite programado por mais de 10 segundos de vibração contínua.

PROGRAMAÇÃO

A chave de vibração VIB-100 pode sair de fábrica programada para o nível de vibração especificado pelo cliente ou ser facilmente reprogramado para o limite de vibração mais adequado à aplicação.

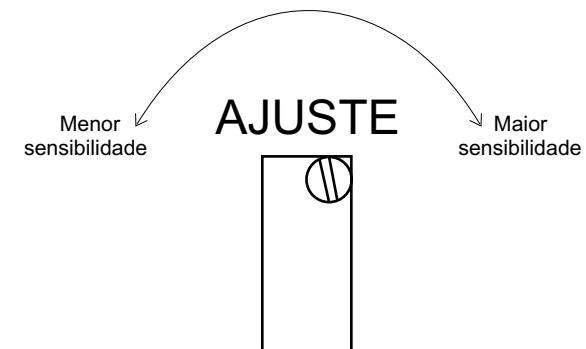
A programação é feita através do trimpot de AJUSTE, decrementando o nível máximo de vibração ao girar o parafuso no sentido horário (aumentando a sensibilidade) e incrementando ao girar no sentido anti-horário (diminuindo a sensibilidade).

A escala total da chave de vibração VIB-100 é atingida em 25 voltas do parafuso do trimpot de AJUSTE, sendo assim, o modelo com 5g tem 0,2g por volta e o modelo com 18g tem 0,72g por volta.

Para iniciar o ajuste, encontre o zero girando o parafuso no sentido horário até o Led Vermelho ascender indicando 0g. Volte lentamente no sentido anti-horário até que o Led se apague. A partir deste ponto conte as voltas até atingir o valor desejado de programação, seguindo:

Modelo com 5g - 0,2g/volta

Modelo com 18g - 0,72g/volta



CONVERSÕES

Os principais parâmetros adotados para medir a vibração são: velocidade (mm/s) e aceleração (g).

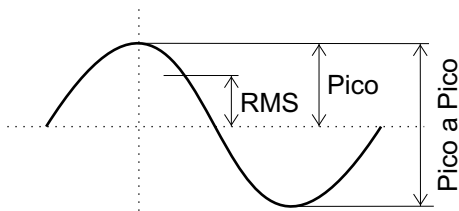
Havendo a necessidade da conversão aproximada de um parâmetro em outro, pode-se usar as seguintes considerações:

A = Aceleração (g - Pico)
V = Velocidade (mm/s - Pico)
f = Frequência (Hz)

$A = 64 fV \times 0,00001$
 $V = 1562 A / f$

$f = \text{RPM} / 60$

1g = $9,81 \text{ m/s}^2 = 386 \text{ in/s}^2$
1IPS = $1 \text{ in/s} = 25,4 \text{ mm/s}$
RMS = $0,707 \times \text{Pico}$
Pico = $1,414 \times \text{RMS}$
Pico a Pico = $2 \times \text{Pico}$



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

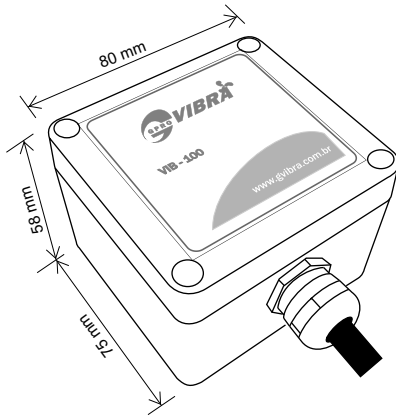
Tensão de alimentação:	85 ~250 (VAC) 50/60Hz
Consumo máximo de corrente:	50mA (AC)
Corrente máxima na saída ² :	2A
Tensão máxima na saída ² :	250VAC
Tipo de saída ² :	Dois contatos reversíveis (DPDT)
Conector de saída:	Prensa-cabo PG11
Classe de proteção do prensa-cabo:	IP68
Material do prensa-cabo ¹ :	Latão Niquelado
Diâmetro do cabo permitido:	5 a 10 mm
Fundo de escala (aceleração):	
VIB100A:	5g (Pico)
VIB100B:	18g (Pico)
Retardo de tempo inicial:	10 segundos
Tipo de disparo:	Imediato ou Temporizado (10 seg.)
Quantidade de eixos:	2 eixos
Resposta em frequência:	2Hz a 200Hz
Frequência de ressonância natural:	5,5kHz
Temperatura de armazenagem:	-10°C a +70°C
Temperatura de operação:	-10°C a +70°C
Limite de choque:	4.000g pico
Classe de proteção:	IP65
Material da caixa ¹ :	Alumínio fundido
Dimensões Físicas:	80x75x58mm
Fixação:	Parafuso
Peso:	380 gr.

1 - A caixa e o prensa-cabo podem ser aterrados.

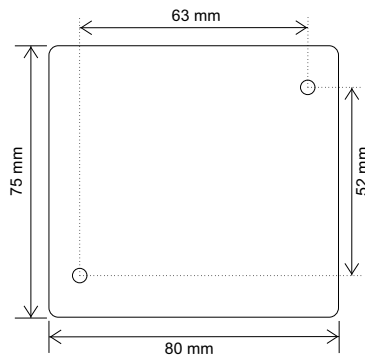
2 - Segue em anexo ao manual as características técnicas do rele (Finder - 30.22.7.012.0010) de saída.

Desenho da VIB-100

Desenho dimensional:



Desenho da base e furação para fixação:



Obs: 1-A fixação é feita por parafusos inseridos pela parte interna da VIB-100.
2-Vista pela parte inferior (base).

Acessórios

FX-103 - A chave de vibração VIB-100 é enviada fixada em uma chapa de alumínio com espessura de 4mm, nas dimensões 127mm X 103mm e fixada no equipamento a ser protegido por 4 furos de 5mm de diâmetro cada.

FX-120 - A chave de vibração VIB-100 é enviada fixada em uma chapa de alumínio com espessura de 4mm, nas dimensões 139mm X 120mm e fixada no equipamento a ser protegido por 4 furos de 8mm de diâmetro cada.

PC-10 - Prensa-cabo PG11 em latão niquelado e grau de proteção IP 68 para cabos de 5 a 10 mm de diâmetro.

PC-07 - Prensa-cabo PG11 em latão niquelado e grau de proteção IP 68 para cabos de 3 a 7 mm de diâmetro.

GARANTIA

A garantia do equipamento tem um período de um (1) ano, a partir da data registrada na nota fiscal.

O que pode anular o termo de garantia:

- Danos por queda ou uso indevido do equipamento.
- Erros de instalação.
- Violação do lacre de calibração.
- A não fixação correta do equipamento.
- Manutenção por pessoas não autorizadas

Atenção: certifique-se de que a instalação e a montagem estão corretas antes de ligar o equipamento.